4480MH2 ローカルオッシレーターの製作 まえがき

5. 7GHz~10GHzのトランスパーターのIF周波数として1200MHz 帯が使われる事が多い様ですが、従ってローカルオッシレータの周波数としては4480MHz 近辺(5.7GHz用)8960MHz(10GHz用)となります。今回はこのローカルオッシレータ(以下LOと略記します)を製作して見ました。LOと言っても此の周波数ともなると一度で発展出来るのはDROかガン発信器位ですが周波数安定度に問題があり、FMTV用以外にはそのまでは使えません。従ってXTALをてい倍にで目的の周波数を作るか、PLL方式で作る事が考えられますが、XTAL方式ではてい倍に伴うスプリアスが多くなり、またPLLにではノイズに悩まされる等の問題点がありますが、ここではXTALをでみました。

始めに書いた様にてい倍に伴うスプリアスを減らすにはてい倍数を少なくするのが一番では、従って原発額のXTALの開波数は出来るだけ高く適ぶ必要があります、現年で手に人る服発は20MHz止まりですので、5次オーバートンで100MHz, 7次オーバートンで140MHzとなります、目標の4480MHzを作るには93.333MHzか140MHzですが此処では93.333MHzを48てい倍する事にしました。国内勢計について

発展用トランシスターはFTの高いマイクロウエーブ用のものよりローノイズノトランシスターでFTが発展周波数の4倍位のものの方が位相ノイスの点で有利とされていますが、適当なものが見つからず此処では手持ちの25C19C6を3段目まで使いましたがいずれ1.Nトランシスターと比較してみたいと思っています。

希接の強さは周波数安定度に関係しますのでコレクタ電圧は次段のドライブに必要な限りで低く選びます、目安として5V位が適当です。出力はエミッターフォロアーで取りだし次段のベースを直接ドライブしています。

 $2240MH_2$ のフィルターを通った後ガリウムひそFET 2SK571でさらに2 てい倍して目的の $4480MH_2$ を取り出しています、FETは571に限らずFSС 1 1でもNE76184でも同じ様に動作します、OST12として,TRL12とOST34でもおがート側とドレイン側のマッチング国路で、ドレインにあるOST24240

MH z のリジェクション用トラップです。この定数はシュミレーションとカット アンドトライで決定しました ()。 ドレイン電圧は78L05で5Vを、ゲートパイアスは7660で-5Vを作っています。この段の出力は4480MH2で8~10mW位です。 第3図に部品配置図を、第4図にパターン図を示しておきました。

プリント基板の製作について

使用したプリント基板はナショナルのガラス熱硬化PPO鋼張基板で厚さり、8mmの ものを使いました、この基板はガラスエポキシ基板よりも高周波性能が良く、テフロン基 板よりも安価で硬さもあって、この位の周波数には最適な材料ですので最近は専ら愛用し ています、添電率も3.35と下原テフロンとガラエボの中間になっています。

パターンは例によってCADとブロッターを使ってカッティングシートをカットしてフィルムを作りました(2)、その後の感光、現像、エッチング等の工程については今までに多くの方が書かれていますのでここでは省略させて頂きます。

組み立てについて

回路図及び部品配置図を見て間違いなく配線すれば、確実に動作する物が出来る筈ですが2~3組み立てについて注意する点を書いておきます。

回路図中発展用トランジスタ2SC1906のコレクタ電圧は発展の強さと周被教安定 度に関係が有りますので後段のドライブに必要な程度で低いほうが良いので、目安として 5 V位になる様にR10の値を決めて下さい、R10をつけずに7 8 0 5 の出力から5 V を供給しても結構です。 XTALにパラに入っているL2はXTALのストレーキャパ シタをキャンセルする為の物ですが、インダクタの値はクリチカルではなく0.2~0. 5 uHで0 Kです(3)。

基板の上下を接続する為に1mmのハトメを打ますが(図中の黒丸)、忘れずに上下で ハンダ付けして下さい、但し数箇所はハトメの穴の中を部品のリード線が通る様になって いる所が有りますので穴を埋めないように注意して下さい。間違ってハンダで埋まってし まった説きは0.8mmくらいのドリルで穴をあけてください、Q3のエミッタ、766 0の3番ピン、半固定ボリューム10Kのアースピン、C19の+リード、C21のーリード等です。

トリマーコンデンサはセラミック型の6mm直径のものを使って、アース側の足は基板の上下でハンダ付けして下さい、これ以外のコイルの足やコンデンサの足等アースに落ちるところは出来るだけ上下でハンダ付けします。

図には書いてありませんが、必ずケースに入れて下さい、厚さ0.5~1mm位のしんちゅう板を幅25×35mm,25×130mmに切った物を2枚ずつ用意します、小さい方の一枚にSMAコネクタ用の穴と電線用の貫通コンの穴を閉けておきます。マネクタの穴は下から10mm上がった所が適当です、ハンダ付けの順序は先式コネクタを同けた板に基板をハンダ付けします、次に反対側の板を取り付けます、これを板としんちゅう板との角度や平行に狂いが無い様に注意して下さい、平らな板の上で確認をしておきます、これが狂っていると後で修正が出来ませんので...、次に細長い方の板をハンダ付けして完成です。基板のアース面とケースの接触するところは上下ともハンダ付けしてデ放です。基板のアース面とケースの接触するところは上下ともハンダ付けしてデオい。

調整について

調整に必要なものは 1. デスター、2. $12\sim15$ V 0. 5 A 位の直流電源 3. 5 G H z 2 0 m W の計れるパワー計、4. 3 0 0 M H z 位まで計れるボップメーターまたは吸収型被長計、5. 5 G H z の計れるカウンター、(発展周波数の確認なっぱ 1 0 0 M H z でも良い)6. スペクトラムアナライザー、等ですが、この内 6 以下につては必ずしも必要ではありませんが有れば確実に調整が出来ますので、持っている方にお願いするのも方法かと思います、、パワーメーターは絶対値が計れなくても良ければ 5 0 オームのチップ抵抗とショットキーダイオードが有れば検出出来ますので造って置いて下さい、ここではデスター丈で調整する手順を書いて見ました。

電源に11~13.5 Vを加える前に最終股の25K571を駄目にしない様にジャンパー線を外して置いて下さい、電源に直列にテスターを250mAレンジにしてLOに接

総します、配線に間違いがなければL1,C1を93.333MHzに同調させれば確定に発展する答です、XTALの第3高調波をバッファーのC1906のコレクタに取り出し、次段の1906で増幅しています。従ってL3~L6迄が280MHzに、カトリプラインのL7,L8、L9が560MHzには同調する様トリマーを回して下さい。トリマーの同調節囲から見て外の関波数になる事はない筈です、3358のコレクターの側に人っている50オームの両端の電圧が1V以上になる様、前段のチューンを取ります、次にて3019の段も同じ様にVC6~VC8を調整します、各段ともCクラスか近てののでこの調整が巧くいかないと、このLOは動作しません。此処までの調整が完全な時には電源の総電流は120mA位流れる筈でトリマーの回転で電流が大きるよりまりには「人」では、大きとしていますが、あまり密結合にするよりも5mm位間隔をあけたほうが2人が高くなってスプリアスが少なくなります。カウンターがあれば俗段の周波数を確認しておきます。

ここまて出来れば先に外したジャンパー線を続いて最終段の調整をしますが、ドレインをいるのも5 V とがートの一5 V が出ているのを確かめて下さい、この段の調整は V R 1 と V とりだけですが前段の調整が取れていれば開加なく4 4 8 0 M H えが 8 ~ H 0 1 0 m W は出て来る筈ですが、この段の調整はパワーメーターがないと完全には出来ませんが目安として5 7 1 のドレイン電流が 3 0 m A になる様に V R 1 を回して下さい。5 7 1 のドレインにあるオープンスタブは2 2 4 0 M H えのリジェクション用で、パターンの儘でも一3 0 d b C 位になっていますが、スペアナを見ながら細かく長さを調整すれば 4 0 d C 以上清ちる筈です。最終的に総電流は 1 5 0 m A ~ 2 0 0 m A 位になります、 8 0 0 電圧電流の目安は次の様です、 Q 1 5 V 5 m A Q 2 8 5 V 5 m A Q 3 8 .5 V 5 m A Q 4 7 V 4 0 ~ 5 0 m A Q 5 0 M A Q 6 3 V 3 0 m A .

いま一段温度特性をよくするのにはC2の47pを温度係数の違うものに交換して見る事も考えられます(3)。

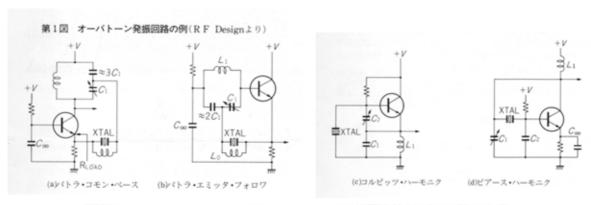
参考資料

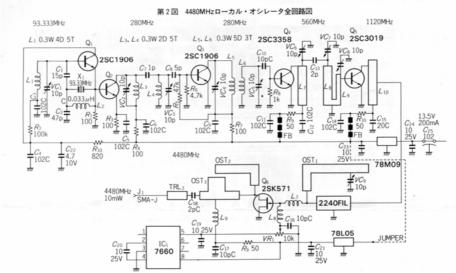
2

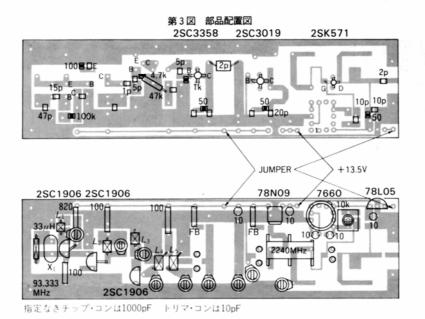
1 R.J.Matthys "Crystal Oscillator Circuits for VHF" RF Design. p.62-75 May/June 1983

3 Zack Lau KHBCP "Mode-S Receive Converter" DEX p.25-30 July 1994

JA1EPK 大日方悟朗 350 埼玉県川越市府川281-3 TEL 0492-24-5699







第4図 プリント・パターン

